

После последовательного использования различных шаблонов выбирают шаблон, соответствующий длине ворса. Проверяют наиболее точное соответствие данного шаблона длине ворса, вставляя последовательно на то же место шаблоны, высота которых на единицу больше и на единицу меньше высоты выбранного шаблона. Длину ворса определяют с точностью до 1 мм.

5.2. Если ковер состоит из пучков с различной длиной волосков, определяют длину волосков каждого уровня.

5.3. Измерение длины продолжают в различных участках ковра, выбирая их в соответствии с методикой, описанной в международном стандарте ИСО . . . *. Для каждого уровня ворса проводят не менее десяти измерений.

6. РАСЧЕТ И ВЫРАЖЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Среднюю длину пучка определяют для каждого уровня ворса и вычисляют результаты с точностью до 1 мм.

7. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

а) подтверждение соответствия проведенных измерений требованиям настоящего стандарта;

б) длину волоска после каждого измерения;

в) среднюю длину волоска для каждого уровня ворса ковра в соответствии с разд. 6.

* В настоящее время в стадии проекта предложения.

Редактор Л. Б. Аграновская
Технический редактор Н. П. Замоладчикова
Корректор Е. И. Евтеева

Сдано в наб. 21.04.73 Подп. в печ. 14.09.73 0,25 п. л. Тир 1000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер. 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 996



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 2549

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

КОВРЫ РУЧНОЙ РАБОТЫ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЛИНЫ ВОРСА НАД ТКАНОЙ ОСНОВОЙ

Первое издание 1972—08—15

Цена 1 коп.

Группа У29

УДК 645.12 : 620.1

Рег. № ИСО 2549—72 (А)

Дескрипторы: ковры, определение размеров,
толщина