



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 2857

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

**МЕТЧИКИ ШЛИФОВАННЫЕ
ДЛЯ КРУПНОЙ И МЕЛКОЙ РЕЗЬБЫ
ИСО С ДОПУСКАМИ КЛАССОВ
4H—8H и 4G—6G**

ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ

Первое издание

Цена 11 коп.

Группа Г23

УДК 621.993

Пер. № ИСО 2857—73 (А)

Дескрипторы: инструменты, метчики, винтовые
резьбы, допуски на размеры

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (Комитеты—члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый Комитет-член может принимать участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Другие международные организации, связанные с ИСО, также могут участвовать в этой работе.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов направляются на рассмотрение всем Комитетам-членам.

Международный стандарт ИСО 2857 разработан Техническим комитетом ИСО/ТК 29 «Инструменты» и разослан Комитетам-членам в августе 1972 г.

Этот стандарт одобрили следующие Комитеты-члены:

Австрия	Италия	Франция
АРЕ	Нидерланды	ФРГ
Бельгия	Новая Зеландия	Чехословакия
Великобритания	Польша	Чили
Израиль	Румыния	Швейцария
Индия	Таиланд	ЮАР
Ирландия	Турция	

Комитеты-члены Швеция, Япония возражали против принятия настоящего документа.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ИСО 2857



**МЕТЧИКИ ШЛИФОВАННЫЕ
ДЛЯ КРУПНОЙ И МЕЛКОЙ
РЕЗЬБЫ ИСО С ДОПУСКАМИ
КЛАССОВ 4Н—8Н и 4G—6G**

**Допуски на изготовление
резьбовой части**

**Рег. № ИСО
2857—73(A)**

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий международный стандарт устанавливает допуски на изготовление резьбовой части метчиков для нарезания метрической резьбы ИСО с допусками классов 4Н—8Н и 4G—6G соответственно рекомендациям ИСО Р 965/1—111 (т. е., исключая классы 7G и 8G, для которых обычным считается нарезание резьбы шлифованными метчиками).

Настоящий стандарт применим для коротких метчиков, описанных в рекомендации ИСО Р 529, а также для шлифованных метчиков любого другого типа, имеющих тот же диаметр и шаг.

Внутренние резьбы, нарезанные этими метчиками, имеют условно принятое упрощенное наименование «резьба гайки» в соответствии с определением, данным в рекомендации ИСО Р 965 для общего обозначения всех внутренних резьб.

Приложения А и В приводят допуски на изготовление резьбовой части метчиков для всех резьб с крупным и мелким шагом следующих классов гаек:

4Н и 5Н—6Н—7Н и 8Н

и

4G и 5G—6G

2. ССЫЛКИ

Рекомендация ИСО Р 529 «Метчики машинные короткие и метчики ручные».

Рекомендация ИСО Р 724 «Резьба метрическая ИСО общего назначения. Основные размеры».

Рекомендация ИСО Р 965/1 «Резьба метрическая ИСО общего назначения. Допуски. Часть I. Принципы и основные характеристики».

Рекомендация ИСО Р 965/II «Резьба метрическая ИСО общего назначения. Допуски. Часть II. Предельные размеры для болтов и гаек».