



МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ * 4524—6

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРООСАЖДЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ЗОЛОТОМ И ЕГО СПЛАВАМИ

Часть 6. ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАЛИЧИЯ ОСТАТОЧНЫХ СОЛЕЙ

3 коп.

Группа Т99

УДК 621.357.7:669.218.7:620.198

Рег. № ИСО 4524—6—88

Дескрипторы: покрытия, металлические покрытия, электроосажденные покрытия, покрытие золотом, декоративные покрытия, защитные покрытия, испытания, определение, химические остатки

1989

ПРЕДИСЛОВИЕ

Международная организация по стандартизации (ИСО) представляет собой объединение национальных организаций по стандартизации (комитеты—члены ИСО). Разработка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Каждый комитет-член может принять участие в работе любого технического комитета по интересующему его вопросу. Другие международные организации, связанные с ИСО, также могут участвовать в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации электротехники.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, направляются на рассмотрение всем комитетам-членам перед утверждением их Советом ИСО в качестве международных стандартов. Они утверждаются в соответствии с процедурой ИСО, согласно которой не менее 75% комитетов-членов должны одобрить проект.

Международный стандарт ИСО 4524—6 был разработан техническим комитетом ИСО/ТК 107 «Металлические и другие неорганические покрытия».

Применяя стандарт, следует учитывать, что все международные стандарты периодически пересматриваются и что ссылка на любой международный стандарт обычно предполагает его последнее издание, если нет других указаний.

ИСО 4524 состоит из следующих частей под общим названием «Покрытия металлические. Методы испытания электроосажденных покрытий: золотом и его сплавами»:

- Часть 1. Определение толщины покрытия.
- Часть 2. Испытания на воздействие окружающей среды.
- Часть 3. Электрографические испытания на пористость.
- Часть 4. Определение содержания золота.
- Часть 5. Испытания на адгезию.
- Часть 6. Определение наличия остаточных солей.
- Часть 7. Определение удельного сопротивления пленки.